

福建有什么双塔吸干机推荐货源

生成日期：2025-10-23

因为工艺要求需将压缩空气中的压力降到0℃以下时,因冷冻式干燥机的压力低于0℃时会出现管路结冰的现象,此时采用冷冻式干燥已不能满足工艺的要求,我司在引进先进的冷冻式干燥机制造技术同时,也引进了无热式微热再生吸干机的制造技术,其*低温度可达-70℃;同时采用质量的材料如进口不锈钢气动阀、不锈钢单向阀等制造,避免管路的污染,提高空气品质。在引进和吸收的同时结合国内的运用经验,为降低无热式干燥机的气耗问题而衍生微热式干燥机及组合式干燥机,以降低压缩空气的耗气量,总结起来,模块化和双塔都有各自的优缺点。福建有什么双塔吸干机推荐货源

进塔空气含油量应控制在0.01mg/m³以下;鉴于无油空压机目前还不能做到真正无油,为防止微量油分在吸附床中累积(这种累积是很快的),干燥器进气口装设除油器是必要的;吸附式干燥机(简称吸干机)/压缩空气吸附式干燥机应在额定温度压力条件下使用,当进气温度高于或进气压力低于额定值时,应进行容量修正;压缩空气吸干机与活塞式空压机连用时,应前设稳压储气罐,以消除脉动气流对吸附剂高速冲击;切忌刻意“节能”而减少再生气耗(包括再生气量和加热功率);当有“冷干机前置”时,吸附式干燥机(简称吸干机)/压缩空气吸附式干燥机与冷干机的连接,只要场地许可,应尽量分体安装,以减少空气压降,改善冷干机通风条件及便于日常的维护检修;供气量充分时,应将无热再生干燥机列入优先,它的综合耗能不会比加热再生高,而它的更低,更稳定。福建有什么双塔吸干机推荐货源双塔吸干机阀件以及塔体与连接管流通面积的突变等结构原因。

吸干机吸附式干燥机微热再生吸干机基础知识什么是吸附?吸附作用是如何发生的?吸附就是物质在两相交界面上浓度自动发生变化的现象。一切固体都具有不同程度的将其周围介质的分子、原子、或离子吸附到自己表面的能力。从热力学观点来说,固体表面之所以能吸附其它介质,是因为固体表面有过的能量—物理上称作“表面自由焓”,它具有吸附其它物质而达到降低自身表面能量的趋势。什么是吸附剂?什么是吸附质?对特定介质有明显吸附作用的物质称为“吸附剂”。被吸附的物质称为“吸附质”在一定条件下,吸附剂的表面积越大,它的吸附能力越强。因此为了提高吸附剂的吸附能力,必须可能增大吸附什么是压缩空气微热再生吸干机?它有什么特点?压缩空气干燥机是利用吸附剂在常温下对空气中水蒸气有较大吸附量的特点制成的压缩空气干燥设

冷干机多余热量回收利用用于吸附剂再生,业内还出现过一种设计,利用冷干机压缩机产生的热量,对吸干机的再生气进行加热,减少吸干机加热功率;后来数据表明,冷干机压缩机产生的热量,不仅温度低、而且热量少,完全不能满足吸干机再生的要求。所以这个昙花一现的设计很快就夭折了。在此强调一下:要实现-70度,吸干机必须采用分子筛,分子筛的再生温度必须大于等于180度、加热时间不少于1.5小时,否则分子筛无法有效再生。对于-40度要求,氧化铝再生温度,至少要高于80度,通常加热到120度是比较合理和安全的做法。双塔吸干机周期越短,实际吸附的水分量越少,越有利于获得更干燥的压缩空气。

能量损耗上的不同对于冷干机来说,因为要通过冷媒压缩做功方可达到冷却的目的,所以在电源功率上会偏高。而吸干机因为只要通过电控箱对阀门进行控制而已,所以通常用电功率只有几十瓦左右,也就是说不会有什么电量上的损耗。气量损耗的不同因为冷干机是通过变温来达到除水的目的,水份又是通过自动排水器排出机外,所以没有气量的损耗。而吸干机则因为干燥剂在吸水饱和后需要再生,因些需要有12-15%左右的再生

气损耗。故障率的不同因为冷干机的冷媒系统和空气系统包括电气部分都相对复杂，而吸干机则只有阀门因要频繁动作而具有故障可能，所以在通常情况下吸干机的故障率要低过冷干机。第四，提高再生气量，获得更好的再生效果。福建有什么双塔吸干机推荐货源

从吸附动力学理论和实际试验测试来看，空塔线速越高，传质速度越快，相同的接触时间更好；福建有什么双塔吸干机推荐货源

吸干机则是根据变压吸附的原理，微热吸干机根据变压吸附、再生循环的原理，采用外部（电加热）微加热再生方式对压缩空气进行吸附干燥。由空压机排出的大量空气，由压缩空气入口管流入，通过气阀进入两个塔中的运转塔，其中的湿气会被吸附剂（氧化铝或分子筛）所吸收而干燥。当空气流通到塔顶时，空气中的水份被全部吸收，温度可达-40至70℃，从而达到干燥目的。微热吸干机工作流程：一个吸附塔在工作压力下进行吸附干燥，而相应另一个吸附塔从主管路抽取极少量压缩空气经减压、加热过程，作为再生气体对其进行微热再生。经微热再生的干燥剂，其残余含水量有较大幅度降低，提高了装置可处理容量。福建有什么双塔吸干机推荐货源