

成都包塑软管接头厂家

生成日期：2025-10-29

DGJ金属软管接头的结构及特性□DGJ自固式金属软管接头，能将无螺纹的钢管或无螺纹的设备出线口与软管连接，省却套丝工序；金属接头采用锌合金材料压铸而成，表面镀锌、磨沙、或镀铬；结构紧密，强度高。钢管与金属软管连接可靠，外表美观；此金属接头为自固式，用来将金属软管连接于无螺纹的钢管或无螺纹的设备出线口之上；适配金属软管□JS型、JSH型、JSB型、JSHG型；适配钢管：薄钢电线管、黑、白铁管（水、煤气管）；选用DGJ自固式金属软管接头时请注意连接钢管软管的规格、尺寸。快速接头是空气的推荐钢铁制的，是水的则选黄铜的或者不锈钢制的。成都包塑软管接头厂家



为了提高金属材料的利用率，节约原材料和提高生产效率，金属软管接头在加工中，应尽量减少金属切削量。在许可的条件下，管芯外的槽沟可采用滚压成型法，外螺纹可用滚丝机轧出成型，内螺纹可用攻丝机攻出成型。在空调胶管或某些中、低压油管的管接头管芯，应尽量采用金属管材，用端头成型机或模具成形管芯的密封端，外套则应用含碳量低的薄钢板制成冲压外套。有些接头型式的管芯如径向尺寸大小悬殊（如法兰型管接头），管芯过长或需一端弯曲成角度的弯形管芯，可采用分段焊接成形的加工方法，焊接方法有电焊、亚弧焊、熔焊等。成都包塑软管接头厂家请不要用于适用流体以外的流体。



金属软管接头的模型设计一般有以下要求。首先在建立金属软管接头三维模型的时候为了减化模型，避免模型特征过多，提高计算机的运行速度，尽量的减少一些不必要的特征。然后需要在接头处建立出入口端坐标系，因为在管道设计布线时需要用到，还有一个引入的基准点，保证接入管接头段都是直的。如果不建立这个坐标系就给管道的设计带来不便。在建立出入口端坐标系的时候应遵循原则□z轴的方向决定布线的方向。在管接头出口端□z轴方向总是指向管接头的外边，并且管线进入或退出均平行于管接头的z轴。入口端坐标系以实际的安装接合面为准并在中线上，以方便设计人员装配，设计人员装配时尽量使用坐标系安装，当需要转一定角度的时候可以采取普通安装。还要注意隐藏一些不必要的参考特征如基准面、轴和坐标系等；建立一个的基准点，放置在轴线上并要求点到出口端面的距离统一取1倍的管接头外径。

软管接头用与将软管连接于有螺纹的钢管或出线口味外螺纹的设备上，在复杂的管路系统中，软管接头常常出现由于空间位置条件的限制，造成安装工作上的种种困难：成型的管子装不上去；弯过去、正过来，凑合装上去的管子，将不可避免地产生局部的冷校正。软管接头根据管子通径和现场的具体情况不同，冷校正量从几毫米至几十毫米，有的达数百毫米。实践证明，该量越大，其内应力也就越高，这些残留在管路系统中的安装应力，无疑地是极大隐息。温度修正及最小弯曲半径对产品来说是固定的。



DKJ金属软管接头的结构及特性□DKJ卡套式金属软管接头，能将无螺纹的钢管与软管连接，省却套丝工序，只

需将螺丝旋入即可；金属接头采用锌合金材料压铸而成，表面镀锌、磨沙或镀铬；结构紧密，强度高。钢管与金属软管连接可靠，外表美观；此金属接头为卡套式，用来将金属软管连接于不带螺纹的钢管之上；适配金属软管□S型、JSH型、JSB型、JSHG型；适配钢管：薄钢电线管、黑、白铁管（水、煤气管）；选用DKJ卡套式金属接头时请注意连接钢管软管的规格、尺寸。软管接头是液压管道的两个主要组成部分之一。成都包塑软管接头厂家

不锈钢软管接头材料的选择应根据管道介质的腐蚀性，选择合适的不锈钢等级。成都包塑软管接头厂家

金属软管接头的使用环境和相关功能：1. 流体的种类、温度（请选定适合流体的种类、温度的本体材质与密封材质的快速接头）根据流体，适合的本体材质、密封材质是不同的例如，快速接头是空气的推荐钢铁制的水的则选黄铜的或者不锈钢制的。2. 自动开关阀门的构造（请选定适合配管用途的阀门构造的快速接头）对于阀门的构造，有两路开关型、单程开关型及两路开放型。所以请留意。因为在分离时除两路开关型以外，有流体从配管内流出。3. 快速接头的使用环境（请选定适合使用环境的构造、材质的快速接头）结合使用环境的湿度条件、尘埃的状况，以及容易腐蚀等使用环境，来考虑选定快速接头的种类、本体材质、密封材质。成都包塑软管接头厂家